

SW-2209 Cored

AWS A5.22 E2209T1-1/4

JIS Z3323 TS2209 -FB1

이상계 스테인리스강 용접용

특 성

- ① 티타니아 타입 스테인리스강 플렉스 코어드 와이어 용접봉입니다.
- ② 용착 금속의 조직은 페라이트+오스테나이트의 이상 조직입니다.
- ③ "Bi" Free Type으로서 내균열성이 우수합니다.
- ④ 아크 안정성이 양호하며 전자세 용접이 가능합니다.

용 도 이상계 스테인리스강의 용접

작업상 주의

- ① 보호가스는 100% CO₂ 또는 혼합가스(Ar+20~25% CO₂)를 사용하여 주십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% CO₂)

항복 점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m)	
			-20°C	-50°C
680 (69)	820 (83)	27	60	50

용착금속의 화학성분의 일례(%) (보호가스 : 100% CO₂)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N
0.03	0.70	1.10	0.02	0.010	8.7	23.5	3.2	0.10

내공식 지수 (Pitting Resistance Equivalent) (보호가스 : 100% CO₂)

$$PRE = Cr + 3.3 \times Mo + 16 \times N = 35$$

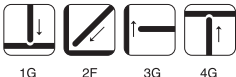
용착금속의 페라이트 함량 (보호가스 : 100% CO₂)

Ferrite No.	WRC-1992 (FN)	Shaeffler Diagram(%)	Delong Diagram(FN)
AS Welded	68	60	>18

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		1.2	1.6
전류범위 (A)	F & HF	170~220	240~280
	V-up & OH	110~160	-

용접자세



승 인

BV, DNV

포 장

Dia.(mm) 0.9 1.2 1.6
Spool(kg) 12.5 15