

AWS A5.18 ER70S-2
JIS Z3316 W 49 AP 3U 2

연강 및 50킬로급 고장력용

ST-72

● 특 성

- ① 보호가스는 100% Ar을 사용하는 TIG 용접용 와이어입니다.
- ② 저온 충격인성이 우수하고 작업성이 양호합니다.
- ③ 각종 파이프의 배관 및 흡용접, 박판 전자세 용접에 적합합니다.

● 용 도

연강, 50kg급 고장력강 및 저온용 알루미늄의 TIG 용접

● 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (-30°C)
500 (51)	580 (59)	29.0	180 (18)

● 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	보호가스
0.05	0.52	1.15	Ar

● 제품치수 및 적정전류(DC-)

봉 지 름(mm)	텡스텐전극경(mm)	용접전류(A)	가스유량(l/min)	보호가스
1.0~2.0	1.4	50~100	25	Ar
1.6~3.2	2.4	100~200		
2.4~3.2	3.2	200~300		
3.2 이상	4.0	300~400		

● 승 인