

ST-2209

AWS A5.9 ER2209

22%Cr - 5%Ni - 2%Mo - 0.15%N 스테인리스강 용접

특 성

- ① 용착 금속의 조직은 페라이트와 오스테나이트계의 이상 조직입니다.
- ② 일반 스테인리스강에 비해 용접부의 내부식성이 상당히 우수합니다.
- ③ 비드가 아름답고 작업성이 양호합니다.

용 도

22%Cr - 5%Ni - 2%Mo - 0.15%N 스테인리스강 용접

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
810 (83)	37

Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.01	0.41	1.70	8.9	23.4	3.2

제품치수 및 적정전류(DC-)

봉 지 름(mm)	텡스텐전극경(mm)	용접전류(A)	가스유량(l/min)	보호가스
1.0~2.0	1.4	50~100	25	Ar
1.6~3.2	2.4	100~200		
2.4~3.2	3.2	200~300		
3.2	4.0	300~400		

승 인

LR, DNV