

# SMT-7030

AWS A5.7/ ASME SFA5.7 ERCuNi  
JIS Z3341 YCuNi-3

## 특 성

- ① 모넬계 합금 용접, 70%Cu-30%Ni 큐프로 니켈 용접 및 동합금의 큐프로니켈 이종 용접.
- ② 다양한 환경 (해수, 황산, 초산, 암모니아, 수산화나트륨)에서 우수한 강도와 내부식성을 지닙니다.

## 용 도

해양 offshore 제작공사, 석유화학 장치제작, 담수설비, salt tank

## 보호가스

Ar, Ar + He

## 용접 전류/극성

- ◎ GMAW : DC+ (Pulse)
- ◎ GTAW : DC-

## 용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연 신 율 (%)
500 (51)	30

## 와이어의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Ti	Cu
0.05	0.10	0.80	0.001	0.001	31.0	0.30	67.0

## 포 장

SMT-7030	Size(mm)	1.0	1.2	1.4	1.6
	Weight	Spool : 12.5kg			
	Size(mm)		2.0	2.4	3.2
	Weight	5kg * 1,000mm			

## 승 인

ABS