

AWS A5.14/ASME SFA5.14 ERNiCrMo-10
EN ISO 18274 S Ni 6022

SMT-22

특 성

- ① 틈부식 및 공식과 같은 국부적인 부식에 대한 높은 저항성을 가지고 있습니다.
- ② Inconel+Incoloy 이중용접, Hastelloy C-22강 용접, 강과 니켈 합금간의 용접, 강 표면 육성 용접

용 도

화력발전소의 탈황설비(FGD), 석유 화학 장치 제작, 해양 설비

보호가스

Ar, Ar + He

용접 전류/극성

- ◎ GMAW : DC+ (Pulse)
- ◎ GTAW : DC-

용착금속의 기계적 성질의 일례

인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	온도 ℃ (°F)	충격치 J (kgf · m)
720 (73)	41.0	-196 (-320)	110 (11)

와이어 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	W	Fe
0.01	0.06	0.38	0.001	0.001	55.5	22.4	14.2	2.85	4.13

포 장

SMT-22	Size (mm)	1.0	1.2	1.6
	Weight	Spool : 12.5kg		
	Size (mm)	2.0	2.4	3.2
	Weight	5kg* 1,000mm		

승 인