

SM-2209

AWS A5.9 ER2209

22%Cr - 5%Ni - 2%Mo - 0.15%N 스테인리스강용

특 성

- ① 용착 금속의 조직은 페라이트와 오스테나이트계의 이상 조직입니다.
- ③ 일반 스테인리스강에 비해 용접부의 내부식성이 상당히 우수합니다.
- ③ 석유 화학 공업 장치 설비 및 해양 구조물 등에 사용 가능한 용접 재료입니다.

용 도

22%Cr - 5%Ni - 2%Mo - 0.15%N 스테인리스강용

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
820 (84)	35

Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.01	0.41	1.70	8.9	23.4	3.2

제품치수 및 적정전류(DC+)

봉지름 (mm)	전 류 (A)	전 압 (V)	용접속도 (Cpm)	가스유량 (ℓ/min)	보호가스
1.2	250	26	30	25	100% Ar or Ar + 2% O ₂
1.6	300	29	35		

승 인