

# SC-EG2 Cored

AWS A5.26 EG70T-2C  
JIS Z3319 YFEG-22C

연강 및 50킬로급 일렉트로가스 용접용

## 특 성

- ① 메탈계 타입의 플렉스코어드 와이어입니다.
- ② 고입열 조건에서 우수한 기계적 성능이 확보됩니다.
- ③ 슬래그 발생이 적고, 아크 안정성이 우수합니다.

## 용 도

조선 및 석유탱크 제작 등의 중후판 수직전용 일렉트로 가스 용접

## 작업상 주의

- ① 보호가스는 100% CO<sub>2</sub> 가스를 사용합니다.

## 용착금속의 기계적 성질의 일례(보호가스 : 100% CO<sub>2</sub>)

항복점 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	충격치 J(kgf · m) (-20°C)
510 (52)	560 (57)	27	60 (6)

## 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.08	0.30	1.52	0.012	0.010	0.12

## 제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)	1.6
전류범위 (A) V-up	330~420

## 용접자세



3G

## 승 인

KR, ABS, BV, DNV, GL, LR, NK, CCS

## 포 장

Dia.(mm) 1.6  
Spool(kg) 15 20