

KS D7104 YFW-C502M
 AWS A5.20 E70T-1C/-9C
 JIS Z3313 T 49 3 T15-0 C A H10

SC-70H Cored

연강 및 50킬로급 고정력강의 고능률 용접용

특 성

- ① SC-70H Cored는 메탈 타입의 플렉스 코어드 와이어로서 Fillet, 아래보기 용접자세로 자동 또는 반자동 용접이 가능하며, 용착효율이 우수합니다.
- ② Slag박리가 우수하고 용입이 깊으며, 기계적 성질이 우수합니다(≥27Joules at -30°C)
- ③ Scale강판, 프라이머 도포 강판의 용접에 있어서 내기공성이 특히 우수합니다.

용 도

조선, 철골, 교량, 산업기계, 자동차 등의 하향 및 수평필렛의 고능률 용접

작업상 주의

- ① 강종, 판두께 및 구속에 따라 다소 차이가 있으나 일반적으로 후판 및 구속이 큰 경우는 저온균열을 방지하기 위해 적당한 예열(50~150°C)이 필요합니다.
- ② 보호가스는 100% CO₂ 가스용접용 와이어입니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (-30°C)
495 (50)	580 (59)	27	51 (5)

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.56	1.48	0.014	0.010

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)	1.6	2.0	2.4
전류범위 (A) F&HF	300~400	350~450	400~500

용접자세



승 인

CWB, ABS, CCS

포 장

Dia.(mm) 1.6 2.0 2.4
 Coil (kg) 25