

S-FCF

흑연계

KS D7008 DGCFe
AWS A5.15 ESt
JIS Z3252 DFCFe

주철 보수용

특 성

- ① 연강심선을 사용한 흑연계 피복봉으로서 주철 보수용접에 적합합니다.
- ② 니켈계 용접봉에 비하여 가격이 저렴합니다.

용 도

기계가공이 필요하지 않은 각종 주철품의 보수용접

작업상 주의

- ① 모재의 종류, 크기에 따라 예열온도는 다르지만 일반적으로 200°C이상 행하여 균열을 방지해 주십시오.
- ② 용접후에는 필히 서냉하여 주십시오.
- ③ 가능한 저전류를 사용하며 1회 비드길이는 50mm이내가 되도록 단속용접을 하는것이 적당합니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례

예열, 총간온도 (°C)	경 도 (HB)
-	450~510

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Fe
2.47	0.41	0.45	0.024	0.024	96.6

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지름 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길이 (mm)	300	350	400	400	
전류 (A)	F	60~90	90~130	120~160	150~200

용접자세



승 인

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg