

AWS A5.5 E9018-B3
JIS Z3223 DT2418

2.25% Cr - 1% Mo 내열강용

S-9018.B3

철분저수소계

특 성

- ① 용착금속이 2.25% Cr-1% Mo를 함유하는 저합금강용 철분저수소계 용접봉입니다.
- ② 철분저수소계 용접봉으로서 용착효율이 뛰어납니다.

용 도

석유정제, 석유화학, 화력발전장치 등에 사용되는 2.25% Cr-1% Mo강 용접

작업상 주의

- ① 용접봉은 사용전에 350~400°C에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ② 용접시공은 200~350°C로 예열, 680~730°C의 후열이 필요합니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	열 처리
570 (58)	677 (69)	24.2	690°C X 1시간 응력제거

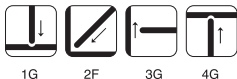
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.08	0.64	0.83	0.020	0.011	2.11	1.00

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지름 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0	
봉 길 이 (mm)	350	350	400	400	450	
전 류 (A)	F	55~90	90~130	130~190	190~240	240~300
	V-up & OH	50~80	80~120	120~170	-	-

용접자세



1G

2F

3G

4G

승 인

KR, ABS, LR, DNV

포 장

Packet : 5kg

Carton : 20kg-4 X 5kg