

KS D7023 DL5016-6AP1
AWS A5.5 E7016-G
JIS Z3211 E4916-N1 AP L

S-76LTH

50킬로그램 고장력강 극저온 피복봉

특 성

- 60°C 저온에서 사용되는 50킬로그램 고장력강 용접봉입니다.
- 용착금속중 Ni, Ti, B 함유함으로, 저온충격인성 및 CTOD 특성이 매우 우수합니다.
- 극저수소계 피복용접봉으로서 저온균열에 유리합니다.

용 도

Off-shore 구조물, LPG유조선, LPG 저장탱크, 열교환기

작업상 주의

- 사용전 350 ~ 400°C에서 1시간 이상 재건조하여 주십시오.
- 초아크시 후퇴법이나 사금법 운봉을 하시고, 가능한 아크길이를 짧게 유지하십시오.
- 입열량이 과대하면 충격치가 저하하므로 요구되는 충격치에 따라서 적당한 입열량을 선택하여 용접해주시십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J (kgf · m)	
			-46°C	-60°C
540 (55)	590 (60)	30.0	190 (19)	100 (10)

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Ti	B
0.08	0.35	1.35	0.013	0.004	0.45	0.018	0.0015

제품치수 및 적정전류(AC 또는 DC+)

봉 지름 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길이 (mm)	350	350 (16)	400 (18)	450	
전류	F	60~90	90~140	130~190	180~240
(A)	V-up & OH	50~80	80~120	120~170	150~200

용접자세



1G 2F 3G 4G

승 인

ABS, DNV

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 × 5kg
Vacuum Pack 1.5kg
Carton 1.5kg X 10 : 15kg