

KS D7004 E4301  
AWS A5.1 E6019  
JIS Z3211 E4319

조선전용, 강도부재용

# S-4301.I

일메나이트계

## 특 성

- ① V 및 X개선 용접시 적합합니다.
- ② 조선 및 강도 부재용으로 충격치가 요구되는 구조물의 용접에 적합합니다.
- ③ 25mm 이하 후판까지 전자세에서 작업성이 우수하며, 작업이 용이합니다.
- ④ 특히 균열, 피트 발생위험이 적고, X선 성능이 양호하며 스패터가 적습니다.
- ⑤ 용융성이 뛰어나, 고능률 용접에 적합합니다.
- ⑥ 비교적 용도의 범위가 넓은 용접봉입니다.

## 용 도

조선 주요 부분, 기계, 차축, 건축, 일반 구조물, 교량 등의 강도를 필요로 하는 부분의 용접

## 작업상 주의

- ① X선 성능이 요구되는 구조물의 용접에는 적정 전류를 사용하십시오.
- ② 용접봉이 과도하게 흡습이 되면 작업성이 저하되고, 피트 발생의 원인이 되므로 사용전에 70~100°C에서 30~60분 건조하여 주십시오.

## 용착속속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	충격치 J (kgf · m)	
			0°C	-20°C
382 (39)	437 (45)	31.2	88 (9)	56 (6)

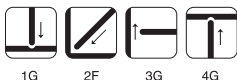
## 용착속속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.055	0.10	0.37	0.021	0.014

## 제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC±)

봉 지름 (mm)	2.6	3.2	4.0	4.5	5.0	6.0	
봉 길이 (mm)	350	350 400	400 450	400	400 450	450	
전 류 (A)	F	50~85	80~130	120~180	145~200	170~250	240~310
	V-up & OH	45~70	60~110	110~150	120~180	130~200	-

## 용접자세



1G

2F

3G

4G

## 승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK

## 포 장

Packet : 5kg

Carton : 20kg-4 X 5kg