

S-310.16

라임티타니아계

KS D7014 E310-16
AWS A5.4 E310-16
JIS Z3221 ES310-16

25%Cr-20%Ni 스테인리스강용

특 성

- ① 용착금속이 완전한 오스테나이트 조직으로 되어 내식성 및 내열성이 뛰어나고 기계적 성질도 우수합니다.
- ② 용접성 및 슬래그 박리성이 우수하여 아름다운 비드가 얻어집니다.

용 도

- ① 25% Cr-20% Ni 스테인리스강의 용접
- ② 내스케일이 요구되는 각종 연소장치, 보일러 부품, 로부품의 용접

작업상 주의

- ① 아크 길이는 될 수 있는대로 짧게 잡으십시오.
- ② 용접봉은 사용전에 350°C에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ③ 용접전류는 가능한 한 저전류를 사용하십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
610 (62)	35.0

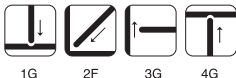
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.10	0.60	1.90	0.018	0.013	20.6	26.5

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 름 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길 이 (mm)	300	300	350	350	350	
전 류	F	30~55	40~80	70~115	95~150	140~180
(A)	V-up & OH	25~50	35~75	65~110	90~145	-

용접자세



승 인

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg