

S-309L 16

KS D7014 E309L-16
AWS A5.4 E309L-16
JIS Z3221 ES309L-16

라임티타니아계

극저탄소 22%Cr-12%Ni강용, 스테인리스강과 연강의 접합 용접용

특 성

- ① 라임티타니아계 용접봉이며, 작업성이 뛰어난 전자세용입니다.
- ② 극저탄소의 오스테나이트-페라이트계 스테인리스강으로 내열성 및 내식성이 뛰어나며, 특히 내균열성이 우수합니다.

용 도

- ① STS 309 스테인리스강의 용접
- ② 스테인리스 크래드강의 용접
- ③ 스테인리스강과 탄소강 및 Cr-Mo강의 용접시에 밀짚기 용접
- ④ 석유화학공업, 섬유공업 등의 내열을 요하는 부분의 용접

작업상 주의

- ① 용접전류는 가능한 한 저전류를 사용하고 아크 길이는 될 수 있는대로 짧게 잡으십시오.
- ② 용접봉은 사용전에 350°C에서 1시간 재건조하여 주십시오

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
563 (57)	43.0

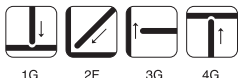
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.02	0.76	1.30	0.023	0.019	12.7	22.9

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 름 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길 이 (mm)	300	300	350	350	350	
전 류	F	25~55	50~85	70~115	95~150	135~180
(A)	V-up & OH	20~50	45~80	65~110	85~135	-

용접자세



1G 2F 3G 4G

승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, NK, GL, CWB
TÜV, CE, DB, CCS

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg